

# Technisches Datenblatt Strangpressen

Standort		apt Extrusions GmbH & Co. KG				apt Extrusions B.V.	
Pressen-Parameter		P 8.0	P 12.5	P 27.0	P 35.0	P 25.0	P 27.0
Presskraft in t	nenn.	800	1.250	2.500	3.200	2.500	2.700
	max.	900	1.350	2.700	3.500		
Spez. Druck in N/mm <sup>2</sup>		545	638/689	647/700	512/537	700	620
Aufnehmer - Ø in mm		145	158	222	288	222	236
Bolzenlänge max. in mm		525	800	1.200	1.350	1.300	1.300
Bolzen - Ø in mm	Tol. +0 / -2 mm	140	152	215	279	215	229
Bolzensgewicht max. in kg		21,82	39,20	117,4	217,20	127	103,35
Auspresslänge in m.		38,00	51,00	50,6	58,00	56,00	56,00
Werkzeugring - Ø in mm		248	335	425	530	225/273/330/ 380/450/	225/273/330/ 380/450
Reckkraft in KN		150	250	450	630	500	620
Herstelllänge in mm **						13.000	13.000
Staplerablage	min.	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	max.	7.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
<b>Optimal</b>		<b>4.000 bis 7.000</b>					
Handablage	min.	2.500 nach Absprache				8.000	8.000
	max.	7.000	8.000	13.000	15.000	13.000	13.000
max. umschr. Kreis	Flachprofile	135	150	200	330*	300	300
	Hohlprofile	100	110	160	300*	180	190
Austrittsgewicht der Profile ca. in g/m	min.	500	800	1.500	2.500	900	1.800
	max.	900	1.600	4.000	25.000	6.000	auf Anfrage
Sägetol. im Pressenfluss in mm **	HL 3.000 – 7.000 mm	+/- 2,5 ***	+/- 3,0	+/- 3,0	+/- 3,0	+/- 2,0	+/- 2,0
	HL 7.000 – 14.000 mm	---	auf Anfrage	auf Anfrage	+/- 5,0	auf Anfrage	auf Anfrage
Al Mg Si 0,5	F 13	F 22	X	X	X	X	X
EN AW 6060****	T4	T66	X	X	X	X	X
Al Mg Si 0,5	F 15	F 25	X	X	X	X	X
EN AW 6063	T4	T66	X	X	X	X	X
Al Mg Si 0,7	F 20	F 27	X	X	X	X	X
EN AW 6005A	T4	T6	X	X	X		X
Al Mg Si 1	F 21	F 28		auf Anfrage	X		
EN AW 6082	T4	T5/T6		auf Anfrage	auf Anfrage		
Herstellbare pressenbezogene min. und max. Profilgewichte in g/m		120 - 25.000 (30.000 nach Absprache)				180 – 15.000	

- \* = abweichende Abmessungen (Hohlprofile 300 – 400 mm / Flachprofile 330 – 400 mm) nur auf Anfrage!
- \*\* = Wenn keine besonderen Anforderungen, dann Standardtol. +10/-0 mm! Bei Unterlängen ggf. Reduzierung der Stundenleistung (Pressparameter abhängig)
- \*\*\* = bis 7.000 mm
- \*\*\*\* = Sonderaushärtung bei EN AW 6060 auf Anfrage (außer P 35.0)